

EMPRESA GLOBAL



España



México



Perú

Infracra es una compañía internacional enfocada al desarrollo y fabricación de puertas industriales. Nuestro compromiso por ofrecer un producto de calidad se ve reflejado en la aplicación de las últimas tecnologías y nuevos materiales en nuestras puertas. Con **más de 40 años de experiencia** y presencia comercial en más de 60 países, Infracra se posiciona como uno de los referentes a nivel global en la fabricación de puertas industriales. En la última década hemos consolidado **nuestra posición en 3 países más Perú, México e India**, ofreciendo nuestros productos con una atención más personalizada y enfocada, a cada uno de nuestros clientes.

Desde el año 2015 iniciamos **operaciones comerciales y de fabricación en México**, situándonos estratégicamente en el estado de Jalisco, para brindar atención a toda la república mexicana, centroamérica y el caribe, ofreciendo un producto de calidad con las más **altas certificaciones** que el sector industrial demanda actualmente. Nuestro objetivo es la plena satisfacción de nuestros clientes, nuestro compromiso es ofrecer soluciones personalizadas para cada proceso industrial, y nuestro equipo de trabajo estará para guiarte en todo el proceso.



- 
Sede Central
 Head Offices
- 
Fábricas
 Branches
- 
Oficinas Comerciales
 Sales Offices
- 
Representantes Comerciales
 Sales Representatives
- 
Exportaciones
 Exports

Síguenos en:

-  Infracra
-  Infracra SL
-  Infracragroup
-  Infracra



Polígono de la Estación
C/Cami Travesser, s/n
46560 Massalfassar
Valencia-España
Tel +34 96 185 67 59
Fax +34 96 185 68 77
info@infracra.com



Antonio Álvarez Esparza 47 B
Col. Las Liebres C.P. 45623
Tlaquepaque Jalisco, México
Tel +52 33 12 24 14 70
at@infracra.com.mx



Antigua Panamericana Sur, Km 17.4
Mz.C Lt.3 Local 6a7a
Urb. La Concordia, Villa el Salvador
Lima - PERU
Tel - Fax: +51 (01) 2962550
latam@infracra.com



Gat No.198
Sudumbre, Pune 410505
India
Tel - Fax: +91 9599 9367 58
customercare@zirkelinfracra.com



QUALITY DOORS

frigoríficas rígidas - interior
cold rooms - rigid - indoor
frigoríficos rígidos interiores
Kühraum-schraublaf-betriebsraum



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

SOLUCIONES DE FÁCIL MONTAJE Y MÁXIMA CALIDAD

PUERTAS FRIGORÍFICAS

CORREDERAS | PIVOTANTES



PUERTAS RÁPIDAS

RÁPIDAS ENROLLABLES | APILABLES



PUERTAS DE INTERIOR

BATIENTES | VAIVÉN | PIVOTANTES | CORREDERAS



CORREDERA 002

Temperatura de trabajo:
Conservación (+0°C) y congelación (-20°C).

Espesor de hoja:
- 0°C | 80 mm. y -20°C | 100 mm.

Aplicación: comercios o tiendas, supermercados, sector de la restauración y en la hostelería.



CE Puerta certificada UNE-EN 13241-1

CORREDERA IF

Temperatura de trabajo:
Conservación (+0°C) y congelación (-20°C hasta -40°C).

Espesor de hoja: - 0°C | 80 - 100mm. -20°C | 120 mm. -40°C | 140 mm.

Aplicación: cámaras frigoríficas y zonas de acceso donde se necesitan puertas de grandes dimensiones o con pasos aéreos.



CE Puerta certificada UNE-EN 13241-1

FRIGORÍFICA VERTICAL (GUILLOTINA)

Temperatura de trabajo:
Conservación (+0°C) y congelación (-20°C hasta -40°C).

Espesor de hoja: - 0°C | 90 - 100mm. -20°C | 120 mm. -40°C | 140 mm.

Aplicación: Para zonas de acceso donde no se disponga de espacio lateral, pero sí de altura libre.



PIVOTANTE DE SERIE

Temperatura de trabajo:
Conservación (+0°C) y congelación (-20°C hasta -40°C).

Espesor de hoja: - 0°C | 60 mm. -20°C | 80 mm. -40°C | 120 mm.

Aplicación: Instalación en cualquier tipo de comercio, sector industrial, restauración, hostelería, supermercados



RÁPIDA ENROLLABLE

Ventajas:
Diseñadas para zonas de alto tránsito.

Estructura: Dintel y guías de aluminio extrusionado anodizado.

Aplicación: cualquier sector industrial: agroalimentario, logístico, automóvil



CE Puerta certificada UNE-EN 13241-1

RÁPIDA DE CONSERVACIÓN

Ventajas:
Pérdida de frío mínima al abrir la puerta frigorífica.

Estructura: Junta flexible y de bajo desgaste para un mayor aislamiento.

Aplicación: cualquier sector industrial: alimentación, cárnica, pescado, servicios logísticos.



CE Puerta certificada UNE-EN 13241-1

SISTEMA COMBINADO

Ventajas:
Reducción del consumo eléctrico de las cámaras.

Aplicación: Puertas corredera frigorífica (manual o automatizada) que se instala en combinación con una puerta rápida enrollable de conservación o de congelación.



CE Puerta certificada UNE-EN 13241-1

RÁPIDA APILABLE

Ventajas:
Diseñada para accesos de grandes dimensiones.

Estructura: aluminio de extrusión anodizado con cepillos guardapolvo y alojamiento de cableado (cables ocultos).

Aplicación: Instalación tanto en interiores como en exteriores.



CE Puerta certificada UNE-EN 13241-1

BATIENTE VAIVÉN

Ventajas:
Instalación en cualquier tipo de industria.

Marco: Sistema de marco y contramarco para adaptar a cualquier espesor.

Acabado: Polietileno recomendado para uso intensivo.



CORREDERA DE SERVICIO

Ventajas:
puerta semi-aislada diseñada para separación de ambientes.

Hoja: Hoja compacta de espesor 50-60mm (manual) o 40mm automática.

Acabado: Acabado estético e higiénico de la puerta instalada, evita que la suciedad entre en la guía.



PIVOTANTE DE SERVICIO

Ventajas:
Puerta semi-aislada bisagras y maneta en acero inox.

Marco: Marco robusto industrial de aluminio anodizado.

Acabado: Acabados en chapa bandacolor, inox, PVC, PP



P. DE SERVICIO CON ANTIPÁNICO

Características opcionales:
Puerta pivotante de una o dos hojas que se utiliza principalmente en pasillos asignados a salidas de emergencia.

